

美瑞达 ST153 双组份粘网胶

产品描述

ST153 是双组份溶剂型粘网胶，可用于将尼龙、聚酯或金属丝网固定在铝框或金属网框上。在完全固化后，粘网胶有优越的耐溶剂性能，特别是用于丝网印刷过程中。本产品使用方便、经济、非催化状态下保质期长。

混合

ST153 是一套双组份的产品，含以下两个产品：

主剂：ST153

催化剂：ST153-A

使用前主剂和催化剂应按以下步骤充分搅拌：

- 1、操作人员在处理 ST153 时，需佩戴手套，以避免可能出现的皮疹或类似的疾病。
- 2、使用前摇动主剂 ST153 和催化剂 ST153-A，以 10:1 的比例将 ST153 和 ST153-1 充分搅拌，确保两部分以正确的比例混合。因为缺少或过多分量的催化剂会导致较差的耐溶剂性能。
- 3、确保两部分产品在一个干净的容器中进行搅拌。使用后保持容器紧密关闭，防止与空气中的水分发生反应。
- 4、搅拌的分量应该控制在 30 分钟内使用完毕，不要搅拌过多的分量。
- 5、储存条件：ST153 常温保存。避免将 ST153 存放在低于 0°C 的温度，因为这样会导致产品变稠。ST153 可以通过保存在室温环境下，恢复其正常稠度。

预处理的网框

钢和铝框在绷网前需要按以下步骤进行预处理：

- 1、用磨轮磨粗
- 2、用溶剂或稀释剂进行彻底地脱脂
- 3、让网框完全干燥

使用说明

使用硬的、短毛的刷子将 ST153 涂在绷好的网布上。确保网布和网框接触良好，这样，粘网胶可以通过网布的开口渗透到网框表面，特别是当使用高目数的网布时。

在将网框从绷网机上卸下来之前，让粘网胶干燥 30 分钟。在寒冷和潮湿的环境下，若拉不锈钢网版或粗网时，应该需要更多额外的干燥时间。

在使用粘网胶 2 小时后，网版才能进行脱脂和上感光胶。如果需要使用强溶剂时，网版需要过夜后才能使用。

用来刷 ST153 的刷子应该在使用后立即清洁。用抹布或吸水性纸擦拭刷子上多余的粘网胶后再浸泡于稀释剂中。

标准包装：

ST153 粘网胶有以下的包装方式：

900 克 ST153 胶水

90 克 ST153-A 催化剂

储存条件

ST153 应存放在阴凉干燥的地方（0℃以上），避免阳光直射。容器用完后应该立即密闭，避免溶剂蒸发和与空气中的水分发生反应。

安全处理

ST153 主剂需要小心使用。佩戴合适的个人防护装备，例如合适的手套和安全眼镜。本产品应该在通风良好的地方使用。

ST153-A 催化剂含 有异氰酸酯，不能用于患有支气管炎或哮喘的人。

环境信息

ST153 不含重金属。按照《蒙特利尔公约》的规定，不使用消耗臭氧层的化学品。

问题和解决方案

问题	可能的原因	解决方案
网布从钢或铝框中脱层下来	表面处理不充分	将表面整粗糙使其粘附 用溶剂或稀释剂进行脱脂
附着力不好	<ol style="list-style-type: none">1、粘网胶混合比例不正确2、主剂没有完全搅拌3、催化剂没有完全搅拌4、没有足够的粘网胶通过网布的开孔渗透到网框表面5、在粘网胶干燥时，网布和网框没有充分的接触或不均匀6、催化剂过度反应7、对以前使用过的粘网胶重复反应	<ol style="list-style-type: none">1、重新检查两部分的配比2、不停地搅拌主剂3、使用前摇动催化剂4、小心处理，尤其是使用高目数网布时5、清除旧的粘网胶/油墨残留，保证网框和网布充分接触；检查网框是否变形6、催化后的粘网胶的保存时间不能长于建议的时间。7、清除旧的粘网胶